

54МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ
КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«АЧИНСКИЙ ТЕХНИКУМ НЕФТИ И ГАЗА ИМ.Е.А.ДЕМЬЯНЕНКО»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии
«Электрогазосварщик»

код специальности 22.02.06 Сварочное производство

Ачинск, 2024

РАССМОТРЕНО

предметно-цикловой комиссией
сварочного производства

Протокол № ____ от « ____ » ____ 2024г.

Председатель предметно-цикловой
комиссии _____ Н.Н.Бондарчук

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
по учебно-производственной работе
_____ Н.А.Константинова

« ____ » ____ 2024г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
по учебно-методической работе

_____ О.В.Степанова

« ____ » ____ 2024г.

Рабочая программа практики ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии «Электрогазосварщик» разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.06 Сварочное производство, входящей в укрупненную группу профессий 22.00.00 Технология материалов, (утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 21.04.2014 № 360, зарегистрирован в Министерстве юстиции РФ 27.06.2014 № 32877).

Организация-разработчик: краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Ачинский техникум нефти и газа им.Е.А.Демьяненко".

Разработчики: Бондарчук Н.Н., преподаватель высшей квалификационной категории

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	5
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	7
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	15

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы

Рабочая программа практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство, входящей в укрупненную группу профессий 22.00.00 Технология материалов, в части освоения вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по рабочей профессии «Электрогазосварщик» и соответствующих профессиональных компетенций:

КОД	Наименование результатов освоения практики
ПК 5.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
ПК 5.2	Проверять точность сборки.
ПК 5.3	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
ПК 5.4	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 5.5	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
ПК 5.6	Выполнять зачистку швов после сварки.
ПК 5.7	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
ПК 5.8	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
ПК 5.9	Выполнять сборку изделий под сварку.
ПК 5.10	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

1.2 Цели и задачи учебной и производственной практики

С целью овладения видом профессиональной деятельности «Разработка технологических процессов и проектирование изделий» и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе освоения профессионального модуля должен:

Образовательный результат	
Код	
Иметь практический опыт:	
ПО 1	Подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки;
ПО 2	Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке;
ПО 3	Выполнения сборки изделий под сварку;
ПО 4	Проверки точности сборки
ПО5	Выполнения ручной дуговой сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов

ПО6	Чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;
ПО7	Организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда;
ПО8	Выполнения зачистки швов после сварки;
ПО9	Определения причин дефектов сварочных швов и соединений;
ПО10	Предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;
ПО11	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений;
Уметь:	
У 1	Подготавливать к работе оборудование для дуговой сварке;
У 2	Выполнять пакетную резку стали;
У 3	Экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;
У4	Соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;
У5	Читать рабочие чертежи различных сварных металлоконструкций;
У6	Зачищать швы после сварки;
У7	Выявлять дефекты сварных швов и устранять их;
У8	Применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке.

1.3 Количество часов на освоение рабочей программы учебной и производственной практики:

Всего - 180 часов, в том числе:

производственной практики ПП 05 -180 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД), «Выполнение работ по рабочей профессии «Электрогазосварщик» необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии.

КОД	Наименование результатов освоения практики
ПК 5.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
ПК 5.2	Проверять точность сборки.
ПК 5.3	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
ПК 5.4	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 5.5	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
ПК 5.6	Выполнять зачистку швов после сварки.
ПК 5.7	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
ПК 5.8	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
ПК 5.9	Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 5.10	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

3.1 Объем практики и виды работ

ОПОП СПО базовой подготовки на базе основного общего образования

Таблица 1

Виды учебной работы	Объем часов	в т.ч. по курсам и семестрам		Форма аттестации по практике
		3курс 5семестр	3курс 6семестр	
Обязательная учебная нагрузка (всего)	180	*		
В том числе:				
Производственная практика (по профилю специальности)	180	180		ДЗ*

3 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ
3.1. Тематический план и содержание производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, инструктаж на выполнение работ, практическая работа обучающихся	Объем часов	Образовательный результат
1	2	3	4
ПМ 05 «Выполнение работ по рабочей профессии «Электрогазосварщик»		180	
МДК 05.01. Технология слесарных и сборочно-сварочных работ		54	
	Инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности на рабочем месте предприятия	6	ПО1-ПО4, У1-У4 ПК5.1-ПК5.6 ОК1-ОК9
Тема 1.1 Обще слесарные работы	Содержание		
	Подготовка кромок под сварке на пластинах от 5-10 мм	6	ПО1-ПО4, У1-У4 ПК5.1-ПК5.6 ОК1-ОК9
	Подготовка кромок под сварке на пластинах от 10-20 мм	6	ПО1-ПО4, У1-У4 ПК5.1-ПК5.6 ОК1-ОК9
	Подготовка сборки под сварку коробчатой конструкции в различных пространственных положениях шва	6	ПО1-ПО4, У1-У4 ПК5.1-ПК5.6 ОК1-ОК9
	Сборка под сварку трубной конструкции в различных пространственных положениях шва	6	ПО1-ПО4, У1-У4 ПК5.1-ПК5.6 ОК1-ОК9
Тема 1.2 Подготовительные работы для участия в конкурсе WorldSkills	Содержание		
	Изучение характеристики сосудов, работающих под давлением	6	ПО1-ПО4, У1-У4 ПК5.1-ПК5.6 ОК1-ОК9

	Обозначение маркировки электродов согласно международным стандартам	8	ПО1-ПО4, У1-У4 ПК5.1-ПК5.6 ОК1-ОК9
	Обозначение сварных швов согласно международным стандартам	8	ПО1-ПО4, У1-У4 ПК5.1-ПК5.6 ОК1-ОК9
	Чтение технологической карты. Методы контроля швов сосудов, работающих под давлением	8	ПО1-ПО4, У1-У4 ПК5.1-ПК5.6 ОК1-ОК9
	Заполнение рабочей документации	6	ПО1-ПО4, У1-У4 ПК5.1-ПК5.6 ОК1-ОК9
МДК 05.02 Технология электросварочных работ		72	
	Содержание		
	Инструктаж по технике безопасности труда и пожарная безопасность на рабочем месте	6	ПО1-ПО9, У1-У7; ПК 5.1-ПК 5.9 ОК1-ОК9
	Сборка деталей под сварку, прихватки и наложение швов.	6	ПО1-ПО9, У1-У7; ПК 5.1-ПК 5.9 ОК1-ОК9
	Сварка прямолинейных швов с самостоятельным подбором и установкой режима сварки.	6	
	Сварка пластин в различных пространственных положениях сварного шва.	6	ПО1-ПО9, У1-У7; ПК 5.1-ПК 5.9 ОК1-ОК9
	Сварка прямолинейных стыковых и угловых швов.	6	ПО1-ПО9, У1-У7; ПК 5.1-ПК 5.9 ОК1-ОК9
	Сварка кольцевых швов без поворота и с поворотом свариваемых деталей	6	ПО1-ПО9, У1-У7; ПК 5.1-ПК 5.9 ОК1-ОК9
	Сварка прямолинейных стыков швов в один и два слоя.	6	ПО1-ПО9, У1-У7; ПК 5.1-ПК 5.9 ОК1-ОК9

	Сварка угловых швов.	6	ПО1-ПО9, У1-У7; ПК 5.1-ПК 5.9 ОК1-ОК9
	Сварка поворотных стыков труб.	6	ПО1-ПО9, У1-У7; ПК 5.1-ПК 5.9 ОК1-ОК9
	Контроль сварочных соединений простых конструкций по внешнему виду,	6	ПО1-ПО9, У1-У7; ПК 5.1-ПК 5.9 ОК1-ОК9
	Контроль плотности сварных швов керосиновой пробой и методом красок	6	ПО1-ПО9, У1-У7; ПК 5.1-ПК 5.9 ОК1-ОК9
	Удаление дефектов в сварных швах. Вырезка корня шва с оборотной стороны для подварки.	6	ПО1-ПО9, У1-У7; ПК 5.1-ПК 5.9 ОК1-ОК9
МДК.05.03_Технология газосварочных работ	54		
	Ознакомление с оборудованием и аппаратурой для газовой сварки.	6	ПО1-ПО3, У1-У6; ПК5.1; ПК5.5; ПК5.6 ОК1-ОК9
	баллоны для сжатых: газов: окраска, надписи на баллонах; обслуживание и эксплуатация баллонов;	6	ПО1-ПО3, У1-У6; ПК5.1; ПК5.5; ПК5.6 ОК1-ОК9
	редукторы для сжатых газов: назначение, классификация, устройство,	6	ПО1-ПО3, У1-У6; ПК5.1; ПК5.5; ПК5.6 ОК1-ОК9
	Эксплуатация инжекторной горелки для газовой сварки. Предохранительные затворы и клапаны:	6	ПО1-ПО3, У1-У6; ПК5.1; ПК5.5; ПК5.6 ОК1-ОК9
	Газовая сварка тонколистового металла толщиной более 3 мм в нижнем положении шва.	6	ПО1-ПО3, У1-У6; ПК5.1; ПК5.5; ПК5.6 ОК1-ОК9
	Выполнение упражнений по приему газовой наплавки валиков на пластины 250*100*10 мм в различных пространственных положениях	6	ПО1-ПО3, У1-У6; ПК5.1; ПК5.5; ПК5.6 ОК1-ОК9
	Восстановление газовой наплавкой изношенных поверхностей инструмента	6	ПО1-ПО3, У1-У6; ПК5.1; ПК5.5; ПК5.6 ОК1-ОК9

	Газовое наплавление раковин и трещин в деталях и узлах различной сложности	6	ПО1-ПО3, У1-У6; ПК5.1; ПК5.5; ПК5.6 ОК1-ОК9
	Контроль сварочных соединений простых конструкций по внешнему виду, контроль плотности сварных швов керосиновой пробой и методом красок	6	ПО1-ПО3, У1-У6; ПК5.1; ПК5.5; ПК5.6 ОК1-ОК9

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению учебной практики

Реализация программы модуля предполагает для прохождения учебной практики наличие сварочной мастерской и сварочного полигона.

Сварочный полигон

Оборудование

Сварочные посты на основе компьютеризированного устройства для квалификационного контроля и аттестации

Сварочные посты на основе малоамперного дугового тренажера сварщика МДТС-05М1

Система вентиляции замкнутого типа

Набор учебно-методических материалов

Сварочная мастерская

Оборудование

Сварочные посты на основе сварочных конверторов MiniBag 320 Digit и столов сварочных с выходом для подключения силовой части (10)

Сварочные посты на основе многофункциональных универсальных сварочных мультисистем QUAD 275 AC/DC и столов сварочных с выходом для подключения силовой части (3)

Многопостовой источник на 1250 А (4)

Системы вентиляции замкнутого типа (3)

Стационарная система вентиляции

Баллоны газовые: аргон, ацетилен, углекислота

Плакаты по технике безопасности при проведении сварочных работ

4.2 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики

Наличие на предприятии соответствующего профилю специальности современного рабочего места, позволяющего выполнять виды предусмотренных учебных работ.

4.3 Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Дедюх, Р.И. Технология сварочных работ: сварка плавлением : учебное пособие для среднего профессионального образования /Р.И.Дедюх . – Москва: издательство юрайт, 2024.– 169с. (электронный вариант)
2. Корытова, М.С. Технология конструкционных материалов: учебное пособие для СПО/ Под ред. - 2-е изд., пер. и доп. – М.: Юрайт, 2020. – 234 с. (электронный вариант)
3. Новокрещенов, В. В. Неразрушающий контроль сварных соединений в машиностроении: учебное пособие для среднего профессионального образования / В.В.Новокрещенов, Р.В.Родякина; под научной редакцией Н.Н.Прохорова. - 2-е изд., испр. и доп. – Москва : Издательство Юрайт, 2024. – 301 с. (электронный вариант)
4. Черепяхин, А.А. Технология сварочных работ : учебник для среднего профессионального образования / А.А.Черепяхин, В.М.Виноградов, Н.Ф.Шпунькин.- 2-е изд., испр. И доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2024.– 269с. (электронный вариант)

Дополнительные источники:

1.Отечественные журналы

1. Николаев Г.А. Куркин С.А.Винокуров В.А.Сварные конструкции. Технология изготовления, автоматизация производства и проектирование сварных конструкций. //М.:

- E27860 Сварочное производство, Высшая школа, 2005
2. E20994 Журнал «Сварщик в России»
 3. E29565 Журнал «Сварка и диагностика»
 4. Ц15021 Журнал «Автоматическая сварка»

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Контроль и оценка результатов освоения практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения практики в рамках профессионального модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме экзамена квалификационного.

5.1 Контроль и оценка результатов освоения производственной практики

КОД	Наименование результатов освоения практики	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 5.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.	Правильность выполнения типовых слесарных операций при подготовке металла к сварке в соответствии с инструкционно-технологической картой.	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ПК 5.2	Проверять точность сборки.	Правильность выполнения сварных швов в различных пространственных положениях в соответствии с инструкционно-технологической картой.	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ПК 5.3	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.	Правильность выполнения ручной дуговой сварки в среде защитных газов в соответствии с требованиями техники безопасности	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ПК 5.4	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	Умение читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике

ПК 5.5	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.	Соблюдение условий безопасного выполнения-сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ПК 5.6	Выполнять зачистку швов после сварки.	Качественно выполнять зачистку швов после сварки.	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ПК 5.7	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.	Умение использовать аппаратуру для выявления дефектов сварных швов и соединений.	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ПК 5.8	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.	Своевременное предупреждение и устранение различных видов дефектов в сварных швах.	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ПК 5.9	Выполнять сборку изделий под сварку.	Точность определения размеров зазоров между кромками металла. Правильность размещения прихваток.	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ПК 5.10	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.	Правильность подготовки газовых баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки в соответствии с требованиями техники безопасности	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Постоянство демонстрации интереса к будущей профессии; активность и регулярность участия в конкурсах профессионального мастерства, профессиональных олимпиадах, семинарах, конференциях, проводимых в техникуме;	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения	Обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области организации и	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике

	профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	руководства производственной деятельностью в рамках структурного подразделения.	
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Качество решений стандартных и нестандартных профессиональных задач в области организации и руководства производственной деятельностью в рамках структурного подразделения.	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Оценка эффективности и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Эффективный поиск необходимой информации, использование различных источников, включая электронные	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Демонстрация готовности к работе в команде, общение с руководством, готовность к компромиссу при нестандартных ситуациях	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	Умение мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	брать на себя ответственность за работу членов команды, за результат выполнения заданий	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК9	Ориентироваться в	мотивированное	заключение

	условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	обоснование выбора способа решения профессиональной задачи и частой смены технологий в профессиональной деятельности.	аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
--	--	--	---