

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ
КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«АЧИНСКИЙ ТЕХНИКУМ НЕФТИ И ГАЗА ИМ.Е.А.ДЕМЬЯНЕНКО»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Междисциплинарного курса МДК 05.03 Технология газовой сварки
Профессионального модуля ПМ05. Выполнение работ по рабочей профессии
«Электрогазосварщик»

код, специальности/профессии 22.02.06 Сварочное производство

Ачинск, 2024

РАССМОТРЕНО

предметно-цикловой комиссией
сварочного производства
Протокол № ___ от « ___ » _____ 20__ г.
Председатель предметно-цикловой
комиссии _____ Н.Н.Бондарчук

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
по учебно-производственной
работе
_____ Н.А.Константинова
« ___ » _____ 20__ г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
по учебно-методической работе
_____ О.В.Степанова
« ___ » _____ 20__ г.

Рабочая программа междисциплинарного курса разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по программе подготовки 22.02.06 Сварочное производство укрупненной группы профессий 22.00.00 Технология материалов.

Организация-разработчик: краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Ачинский техникум нефти и газа им.Е.А.Демьяненко".

Разработчик: Бондарчук Наталья Николаевна, преподаватель высшей категории

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА	3
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА	13
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА	15

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА МДК 02.02 Технология газовой сварки

1.1. Область применения программы

Рабочая программа междисциплинарного курса является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии НПО 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) по укрупненной группе профессий 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Технология газовой сварки и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 5.1 Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
- ПК 5.2 Проверять точность сборки.
- ПК 5.4 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
- ПК 5.5 Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
- ПК 5.7 Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
- ПК 5.8 Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
- ПК 5.9 Выполнять сборку изделий под сварку.
- ПК 5.10 Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

Рабочая программа междисциплинарного курса может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (по программам повышения квалификации и переподготовки) программ повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям:

19756 Электрогазосварщик;

19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах;

19906 Электросварщик ручной сварки.

Уровень образования – основное общее

Стаж работы – не требуется

1.2. Место междисциплинарного курса в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Междисциплинарный курс входит в состав профессионального модуля ПМ.05 «ПМ05.

Выполнение работ по рабочей профессии «Электрогазосварщик».

1.3 Цели и задачи междисциплинарного курса - требования к результатам освоения:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения междисциплинарного курса должен:

иметь практический опыт:	
ПО1	выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке;
ПО2	подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки;

ПО3	выполнения сборки изделий под сварку;
ПО4	проверки точности сборки;
ПО6	чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;
ПО7	организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда;
ПО9	определения причин дефектов сварочных швов и соединений;
ПО10	предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;
ПО11	обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений;
уметь:	
У4	соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;
У5	читать рабочие чертежи различных сварных металлоконструкций;
У7	выявлять дефекты сварных швов и устранять их;
У8	применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке.
знать	
31	правила подготовки изделий под сварку;
32	виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах;
33	типы разделки кромок под сварку;
35	правила установки режимов сварки по заданным параметрам;
37	правила чтения чертежей сварных пространственных конструкций, свариваемых сборочных единиц и механизмов;
38	требования к организации рабочего места и безопасности выполнения сварочных работ;
39	требования к сварному шву;
310	виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;

1.4. Использование часов вариативной части ОПОП

На данный междисциплинарный курс предусмотрено 22 часа вариативной части ОПОП.

1.5. Количество часов на освоение программы междисциплинарного курса:

всего –98 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 75 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 44 часа;

самостоятельной работы обучающегося – 22 часа;

производственной практики – 54 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА

Результатом освоения программы междисциплинарного курса является овладение обучающимися профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке

	металла к сварке.
ПК 5.2	Проверять точность сборки.
ПК 5.4	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 5.5	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
ПК 5.7	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
ПК 5.8	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
ПК 5.9	Выполнять сборку изделий под сварку.
ПК 5.10	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА

3.1. Объем междисциплинарного курса и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов	в т.ч.
		по курсам, семестрам
		Курс III
		Семестр5

Максимальная учебная нагрузка (всего)	66	66
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	44	44
в том числе:		
лабораторные работы		
практические занятия	18	18
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	22	22
в том числе:		
Проведение сравнительного анализа технологического использования двух видов газа, представленных на рисунках. Решение задач.		
Итоговая аттестация в форме Д/З*		

3.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины МДК 05.03 Технология газовой сварки

№ занятия	Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Наименование разделов и тем, содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа студентов	Объем часов		Образовательный продукт	Форма организации занятий	Обеспечение средствами обучения
			аудит	сам. раб.			
1	2	3	4		5	6	7
	Тема 5.1	Общие положения					
1.		Квалификационные требования к газосварщику Основы охраны труда при газовой сварке	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	урок	Л [1] с.18-20
	Тема 5.2	Стали и сплавы, соединяемые газовой сваркой					
2.		Стали. Классификация, свойства, влияние химических элементов на свойства сталей условное обозначение. Чугун. Цветные металлы	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	урок	Л [1] с.21-24
3.		Практическое занятие 1 Расшифровка марок стали, чугуна, цветных металлов	2		31-310 У4-У8 ПО1-ПО11 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	Практическое занятие	Методические рекомендации по выполнению п/р
		Самостоятельная работа обучающихся					
	Тема 5.3	Материалы для газовой сварке					
4.		Газы, карбид кальция Флюсы, присадочные материалы	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	урок	Л [1] с.26-30
5.		Практическое занятие 2. Свойства горючих газов, применяемых при газовой сварке	2		31-310 У4-У8 ПО1-ПО11 ПК5.1-ПК5.10	Практическое занятие	Методические рекомендации по

					ОК1-ОК9		выполнению п/р
		Самостоятельная работа обучающихся					
	Тема 5.4	Оборудование и аппаратура для газовой сварки					
6.		Ацетиленовые генераторы, предохранительные затворы. Баллоны.Рукава	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	урок	Л [1] с.38-42
7.		Газовые редукторы.Предохранительные устройства.Сварочные горелки	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	урок	Л [1] с.46
8.		Практическое занятие 3.Устройство ацетиленового генератора	2		31-310 У4-У8 ПО1-ПО11 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	Практическое занятие	Методические рекомендации по выполнению п/р
	Тема 5.5	Физико-химические процессы при газовой сварке					
9.		Сварочное пламя.	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	урок	Л [1] с.50-52
10.		Металлургические процессы.	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	урок	Л [1] с.60
11.		Практическое занятие 4.Определение вида пламени по его цвету	2		31-310 У4-У8 ПО1-ПО11 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	Практическое занятие	Методические рекомендации по выполнению п/р
12.		Сварочные напряжения и деформации.	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	урок	
13.		Свариваемость сталей и сплавов	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10	урок	

					ОК1-ОК9		
		Самостоятельная работа обучающихся					
	Тема 5.6	Основные характеристики газовой сварки.	10	6			
14.		Режимы газовой сварки. Выбор мощности сварочного пламени, сечения присадочного металла и скорости сварки. Положение горелки и прутка в процессе сварки. Способы сварки, их сущность, область применения.	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	Урок	DVD фильм «Технология газовой сварки»
15.		Особенности сварки швов в различных пространственных положениях.	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	Урок	DVD фильм «Технология газовой сварки»
16.		Практическое занятие 5. Зависимость угла наклона мундштука от толщины металла	2		31-310 У4-У8 ПО1-ПО11 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	Практическое занятие	Методические рекомендации по выполнению п/р
17.		Практическое занятие 6. Выбор режима сварки углеродистой стали и проведение процесса сварки	2		31-310 У4-У8 ПО1-ПО11 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	Практическое занятие	Методические рекомендации по выполнению п/р
18.		Практическое занятие 7. Подбор режимов газовой сварки для металла в зависимости от толщины металла в различных пространственных положениях Выбор сварочных материалов для газовой сварки	2		31-310 У4-У8 ПО1-ПО11 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	Лабораторная работа	Методические рекомендации по выполнению л/р
		Самостоятельная работа обучающихся Проведение сравнительного анализа технологических свойств видов сварочной проволоки, представленных на рисунке.		3			
	Тема 5.7	Дефекты сварных соединений и швов	4	2			

19.		Дефекты, классификация, Причины возникновения, способ устранения.	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	Урок	Л [1] с.65
20.		Практическое занятие 8.Визуальный контроль сварного соединения	2		31-310 У4-У8	Практическое занятие	Методические рекомендации и по выполнению п/р
21.		Практическое занятие 9.Неразрушающий метод контроля сварного соединения.			ПО1-ПО11 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9		
		Самостоятельная работа обучающихся Проведение сравнительного анализа дефектов сварного соединения		2			
	Тема 5.8	Организация газосварочных работ и ремонтных работ.					
22.		Организация работ в стационарных условиях, на высоте, в замкнутом пространстве,	2		31-310 ПК5.1-ПК5.10 ОК1-ОК9	урок	Л [1] с.68
	Производственная практика		54				
	итого		50	22			

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА:

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебного кабинета «Теоретических основ сварки и резки металлов; мастерской «Сварочная».

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест:

- кабинет «Теоретических основ сварки и резки металлов»:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- компьютеризированные сварочные тренажеры;
- интерактивная доска;
- лицензированное программное обеспечение;
- комплект нормативной документации
- комплект учебно-методических материалов; методические рекомендации и разработки;

Технические средства обучения:

- персональный компьютер ПК
- проектор.
- сканер
- цифровой фотоаппарат
- локальная сеть;
- web-камера
- принтер

Оборудование мастерских и рабочих мест в мастерских:

Оборудование сварочной мастерской:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- сборочно-сварочные стенды;
- сборочные приспособления;
- технологическая документация по сборке;
- сварочный пост ручной газовой сварки.

Реализация программы МДК предполагает обязательную учебную практику, которую рекомендуется проводить рассредоточено.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

образцы выполнения сварных швов деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях;
эталоны для проверки качества сварного шва;
чертежи, инструкционные карты.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Дедюх, Р.И. Технология сварочных работ: сварка плавлением : учебное пособие для среднего профессионального образования /Р.И.Дедюх . – Москва: издательство юрайт, 2024.– 169с. (электронный вариант)

2. Кoryтова, М.С. Технология конструкционных материалов: учебное пособие для СПО/ Под ред. - 2-е изд., пер. и доп. – М.: Юрайт, 2020. – 234 с. (электронный вариант)
3. Мирошин, Д.Г. Слесарное дело: учебное пособие для среднего профессионального образования / Д.Г.Мирошин.– Москва : Издательство Юрайт, 2024.– 334с.-
4. Новокрещенов, В. В. Неразрушающий контроль сварных соединений в машиностроении: учебное пособие для среднего профессионального образования / В.В.Новокрещенов, Р.В.Родякина; под научной редакцией Н.Н.Прохорова. - 2-е изд., испр. и доп. – Москва : Издательство Юрайт, 2024. – 301 с. (электронный вариант)
5. Черепяхин, А.А. Технология сварочных работ : учебник для среднего профессионального образования / А.А.Черепяхин, В.М.Виноградов, Н.Ф.Шпунькин.- 2-е изд., испр. И доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2024.– 269с. (электронный вариант)

5.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.	Грамотное выполнение типовых слесарных операций, применение при подготовке металла к сварке.	Контроль качества сваренных образцов. Тестирование Экспертное наблюдение за демонстрацией практических умений при газовой сварке на образцах Экспертное наблюдение за демонстрацией практических умений при газовой сварке на образцах Экспертная оценка на практических занятиях
Проверять точность сборки.	Демонстрация проверки точности сборки	Тестирование
Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	Демонстрация грамотного чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	Визуальный контроль при выполнении сварочных работ

<p>Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.</p>	<p>Работать, соблюдая меры безопасности при выполнении сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.</p>	<p>Визуальный контроль при выполнении сварочных работ</p>
<p>Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.</p>	<p>Демонстрация определения причин дефектов сварочных швов и соединений.</p>	<p>Визуальный контроль при выполнении сварочных работ</p>
<p>Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.</p>	<p>Демонстрация предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах.</p>	<p>Визуальный контроль при выполнении сварочных работ</p>
<p>Выполнять сборку изделий под сварку.</p>	<p>Правильность выполнения сборки изделий под сварку.</p>	<p>Визуальный контроль при выполнении сварочных работ</p>
<p>Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.</p>	<p>Демонстрация качественной сварки газом:</p> <ul style="list-style-type: none"> - деталей средней сложности и сложных узлов; - деталей из углеродистых и конструкционных сталей; - трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей; - простых деталей из цветных металлов и сплавов; <p>Выбор оптимального выбора режимов: сварки газом</p> <ul style="list-style-type: none"> - деталей средней сложности и сложных узлов; - деталей из углеродистых и конструкционных сталей; - трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей; - простых деталей из цветных металлов и сплавов; <p>- Демонстрация правильного выбора</p>	<p>Визуальный контроль при выполнении сварочных работ</p>

	<p>технологической последовательности сварки газом</p> <ul style="list-style-type: none"> - деталей средней сложности и сложных узлов; - деталей из углеродистых и конструкционных сталей; - трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей; - простых деталей из цветных металлов и сплавов; 	
--	---	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	Постоянство демонстрации выбора способов решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	Обоснованность выбора и использование современных средств поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	Качество решений использования современных средств поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	заклучение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	Оценка эффективности взаимодействия и работы в коллективе и команде;	заклучение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка

		отчета по практике
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Демонстрация осуществления устной и письменной коммуникации на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	Демонстрация проявления гражданско-патриотическую позиции, демонстрация осознанного поведения на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	Демонстрация содействия сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	Демонстрация использования средств физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Демонстрация пользования профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	заключение аттестационного листа; отзыв наставника, оценка отчета по практике